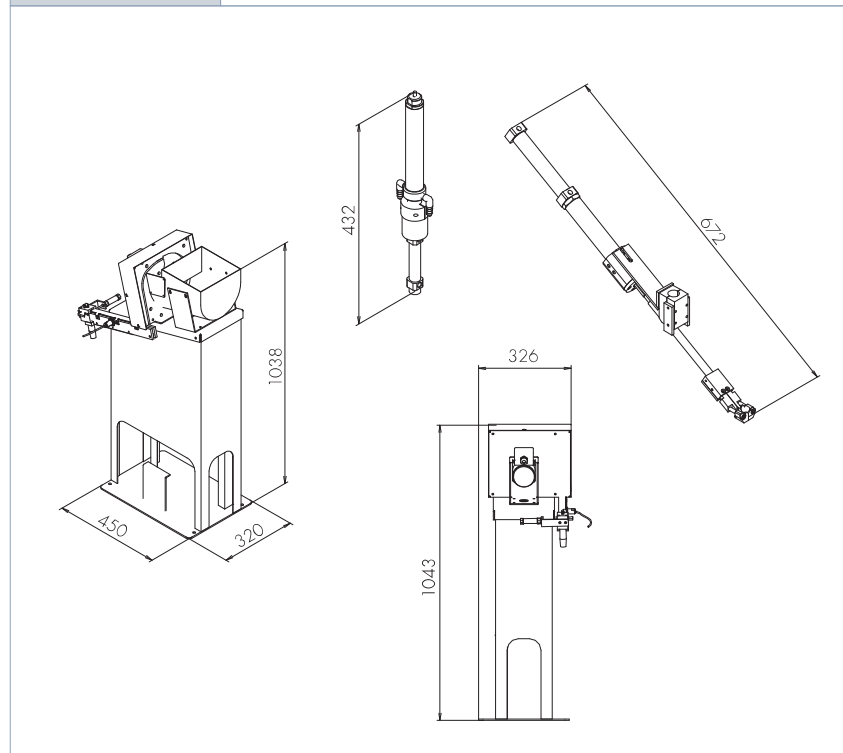


PRODUCT SPECIFICATION 製品仕様 製品仕様

	日本	North America	中国
電源	AC100V(50, 60Hz)	AC110V(60Hz)	AC220V(50Hz)
エア圧	入力圧0.4~0.5Mpa		
制御	三菱FX1S/OMRON CPM1A		
対応サイズ	M5~M12 首下長12~50mm ^{*2}		
供給ホース長	2.5m(標準)~10m		



※2,別送打合せが必要です。

セキ工業株式会社
SEKI INDUSTRY LTD.
SEKI工業株式会社

広島県廿日市市宮内4丁目7番9号 tel.0829-39-2211
Hiroshima Prefecture Hatsukaichi City Miyauchi 4-7-9 tel.0829-39-2211
広島県廿日市市宮内4丁目7番9号 tel.0829-39-2211

販売代理店





BOLT FEEDER

ボルトフィーダー 螺糸供給

NEEDS TO SOLUTION

現場の声から開発・実現した最適化技術、
それがセキのブランド&イノベーションです。

From local input to Seki's brand & innovation optimizing technology
and it is developed and achieved.

文章偽装指標改善和複雜的袋形狀的溶接最適。
供給的正確且安定飛躍性最高。



安心・安定のボルト挿入で

溶接現場に貢献。

部品にもやさしい

独自の技術を結集しました。

It is the best for the welding of a baton improvement
and complex bab shape. Accuracy and the stability of
the nut supply improve rapidly, too.

文章偽装指標改善和複雜的袋形狀的溶接最適。
供給的正確且安定飛躍性最高。

CLIENT CASE クライアントの要望 客戶的要望

溶接時にボルトが飛散してしまうのを何とかしたい	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
保持する部品への負荷を少なくできないか	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
供給時の作業音を改善できれば	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
ラインの省スペースが図れたら	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化

SEKI SOLUTION セキの導き出した解決策 引導的解決策

下部電極にボルトが挿入されるまで確実に保持・供給	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
独自のフィンガー技術を採用してボルト部分が傷み難い構造に	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
従来のバイブレーションノイズをマグネット選別の供給で軽減	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化
工場の合理化に貢献できるスリムな設置スペースを実現	Reduce the time of the nut supply and speed-up more 削減母供給的時間更高速化

SUPPLY UNIT



供給ユニット
供給單元

従来よりもフィンガー部の可動域を拡大させボルト保持の安定・確実性が向上。ネジやボルトへの負荷も少なく
部品にやさしい独自の構造を開発しています。ホルダー全体を冷却しているため研磨回数が減りコストの低減にも貢献します。

It became easy to set an annoying up to now position and control because of the adoption of small size and general purpose PC it. It is an advantage
that the change in the program set to the site is smooth and easy maintenance. Our development technology will be concentrated and we promise high

文章偽装到現在為止煩瑣的位置和控制的設定由半小型通用PC的採用用意了。文章偽裝到現在為止煩瑣的位置和控制的設定由半小型通用PC的採用用意了。

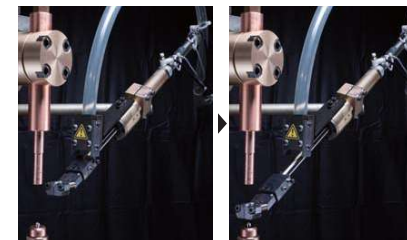
ボルト姿勢を考えた先端可動部

These sentences are different in the one
文章偽裝到現在為止

従来の可動部より1カ所多い4カ所とすることで、
ボルトにかかる負荷が大幅に軽減しました。

These sentences are different in the one to see the size and the layout
of the dummy character from the content of an actual manuscript.

文章偽裝到現在為止煩瑣的位置和控制的設定由半小型通用PC的採用用意了。
文章偽裝到現在為止煩瑣的位置和控制的設定由半小型通用PC的採用用意了。



EXTERNALS DESIGN

外観デザイン
外表設計

設置後の余剰スペースを有効活用。
スリムなボディで現場にゆとりを
演出します。

Surplus space after it sets it up effective
is used. Composure is produced to the
site by a slim body.

文章偽装指標改善和複雜的袋形狀的溶接最適。
供給的正確且安定飛躍性最高。



SORTER MACHINE 選別機 選別機



従来の振動で移動・選別するバイブレーション方式とは異なる
マグネット方式を採用。作業中のノイズを大幅に改善し、安定した供給をします。

A magnet method different from the vibration method that is moved and selected
because of the vibration of the past is adopted. The noise under work is greatly improved.

文章偽装指標改善和複雜的袋形狀的溶接最適。供給的正確且安定飛躍性最高。

